



**SAFETY VALVE**  
Test Data Recording

**TT-0081B**

1 GENERAL INFO			NOTES	
1.1	Serial Number Matricola	4688	Machine or valve serial number Matricola macchina o valvola  Number for valve/document identification Numero progressivo di identificazione  Internal job reference number Numero Commessa o BP  Initials Sigla	
1.2	Doc/Valve index no. Indice Valvola	1		
1.3	Customer Cliente	GEA MIDDLE EAST		
1.4	Job Number Commessa	2291,168,417		
1.5	Test date Data Collaudo	24/01/2020		
1.6	Tested by Collaudatore	AHF		
2 SPECIFICATIONS		VALUE	UNIT	NOTES
2.1	Job Number Commessa	NSSLRV+HANDLE	-	See 3.1 for legend Vedere punto 3.1 per legenda
2.2	Assembly drawing no. Disegno di assieme	0125415-9	-	
2.3	Nominal Flow Rate Portata Nominale	6500	l/h	
2.4	MAX operating pressure Press. Operativa MAX	300	bar	
2.5	Setpoint pressure Press. di Taratura	360	bar	
2.6	Test fluid Fluido di Collaudo	water	-	
2.7	Test fluid temperature Temp. Fluido Collaudo	20	°C	
2.8	Valve seat diameter Diametro Foro Sede	7	mm	
2.9	Sprng wire diameter Diametro Filo Molla	7	mm	
2.10	Serial no. Test machine Matr.Macc.di Collaudo	1	-	
2.11	Real Test Flow rate Portata reale di Collaudo	300	l/h	
3 TEST CONDITIONS				NOTES
3.1	Valve types / Tipi alvola: NSSLRV = spring loaded valve standard / Valvola a molla standard NSSLRV HP = spring loaded valve high pressure type / Valvola a molla per alta pressione NSSLRV AS= spring loaded valve in aseptic execution / Valvola a molla aseptica NSSLRV+HANDLE = spring loaded valve with handle for pringload release during CIP / Valvola a molla con leva di apertura NSSLRV PO = Pneumatic valve / Valvola pneumatica			
3.2	Valve setpoint settin consist of / Taratura della valvola eseguita con: 1 - Valve settin with springload adjustment / Regolazione del carico molla 2 - valve full opening at setpoint pressure / Apertura della valvola alla pressione di taratura 3 - valve re-closing after pressure reduction below setpoint / Chiusura della valvola con riduzione della pressione			
3.3	Valve setpoint test is performed three (3) times @ setpoint pressure / Il controllo dell'apertura della valvola al valore di taratura viene effettuato per tre (3) volte			
3.4	Apply seal on calibrated valve / Applicare la piombatura (sigillo) dopo la taratura			
3.5	Return the Data Recording Sheet to Technical Deptment \ Restituire il modulo di registrazione dati di collaudo all'Ufficio tecnic			